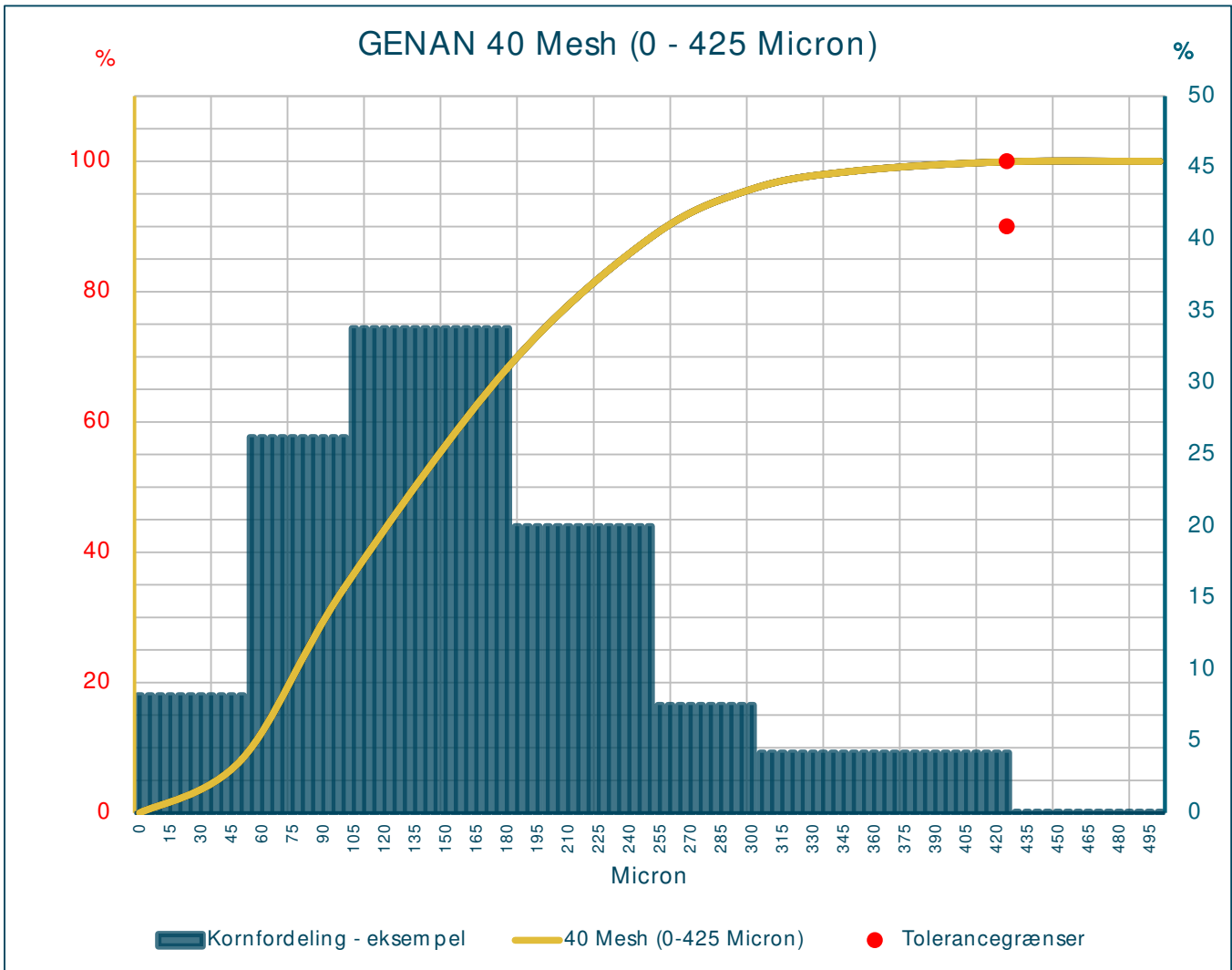


Sigteanalyse af materialet foretages i en Air Jet Sieve 200 LS produceret af Hosokawa Alpine / Testsigtning efter DIN ISO 3310-1.

Fraktionsudskilning ved vakuum (2000 Pa) og en sigtetid på 4 minutter.

Minimum 90% af materialet ligger inden for det kornfordelingsinterval, der er angivet i det tekniske datablad.

NB: For at undgå sammenklumpning af materialet tilsættes SiO<sub>2</sub> (ULTRASIL® VN3) forud for analysen.

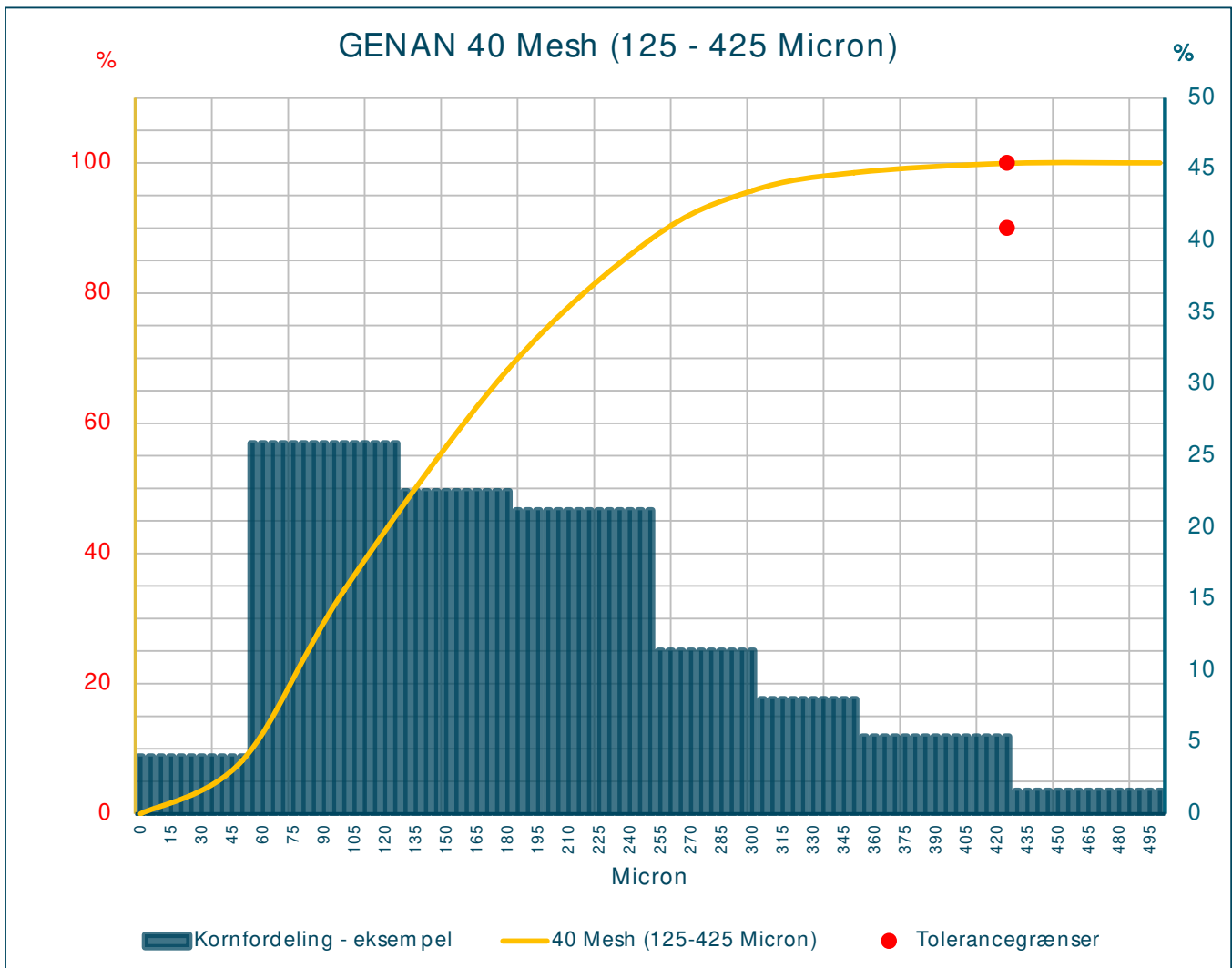


Sigteanalyse af materialet foretages i en Air Jet Sieve 200 LS produceret af Hosokawa Alpine / Testsigtning efter DIN ISO 3310-1.

Fraktionsudskilning ved vakuum (2000 Pa) og en sigtetid på 4 minutter.

Minimum 90% af materialet ligger inden for det kornfordelingsinterval, der er angivet i det tekniske datablad.

NB: For at undgå sammenklumpning af materialet tilsættes SiO<sub>2</sub> (ULTRASIL® VN3) forud for analysen.

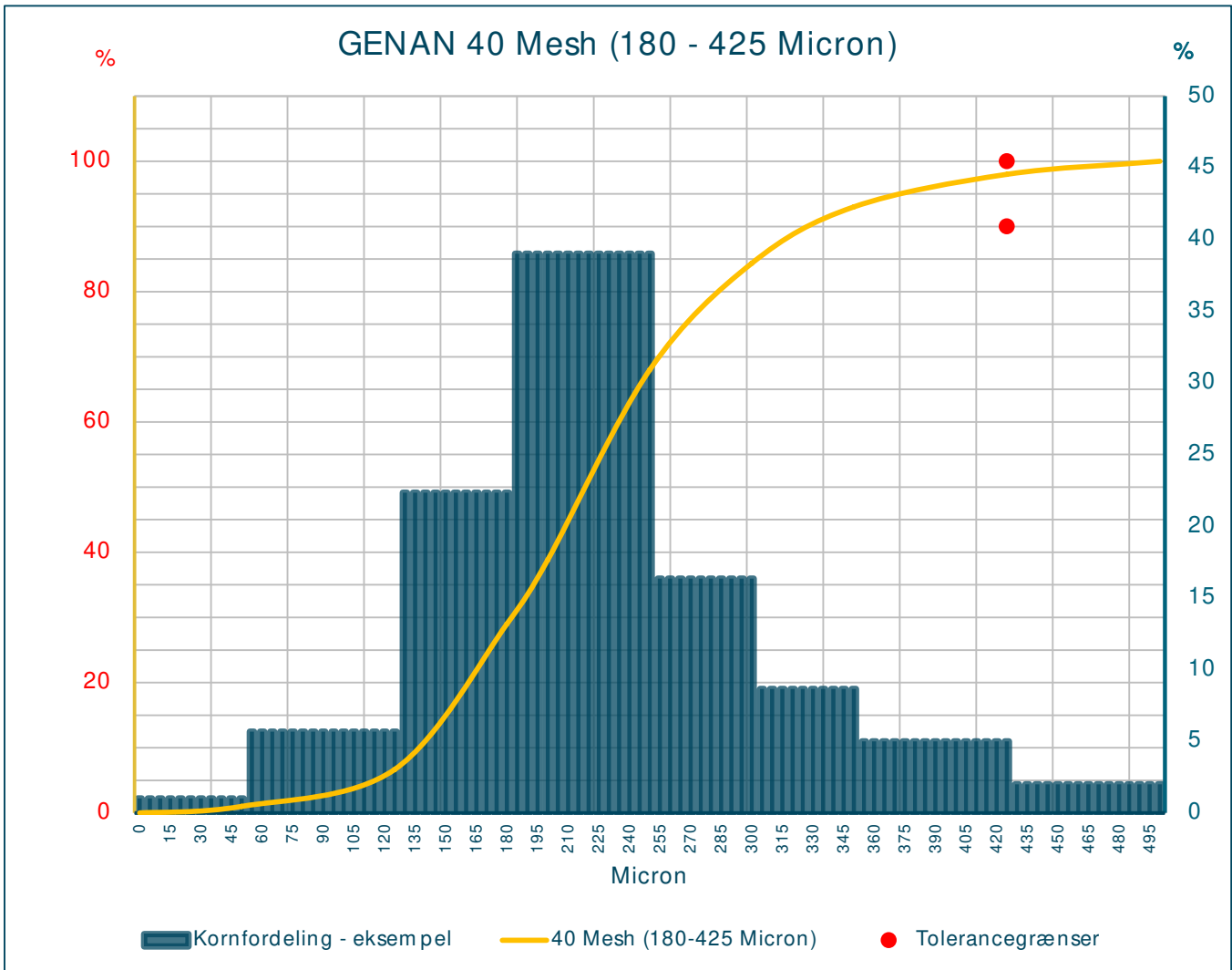


Sigteanalyse af materialet foretages i en Air Jet Sieve 200 LS produceret af Hosokawa Alpine / Testsigtning efter DIN ISO 3310-1.

Fraktionsudskilning ved vakuum (2000 Pa) og en sigtetid på 4 minutter.

Minimum 90% af materialet ligger inden for det kornfordelingsinterval, der er angivet i det tekniske datablad.

NB: For at undgå sammenklumpning af materialet tilsættes SiO<sub>2</sub> (ULTRASIL® VN3) forud for analysen.



Sigteanalyse af materialet foretages i en Air Jet Sieve 200 LS produceret af Hosokawa Alpine / Testsigtning efter DIN ISO 3310-1.

Fraktionsudskilning ved vakuum (2000 Pa) og en sigtetid på 4 minutter.

Minimum 90% af materialet ligger inden for det kornfordelingsinterval, der er angivet i det tekniske datablad.

NB: For at undgå sammenklumpning af materialet tilsættes SiO<sub>2</sub> (ULTRASIL® VN3) forud for analysen.